

产品描述:

Spitfire® 是一个为手持短枪设计的自旋转平面清洗头。两种入水连接型式可供选择：P8型号配有1/2 NPT阴螺纹入水连接型式；M9型号配有9/16中压力圆锥形入水螺纹连接型式。P8型号最大工作压力为15,000 psi (1035 bar)；型号最大工作压力为22,000 psi (1500 bar)。火舌清洗头内没有轴承、密封、润滑剂。火舌喷嘴为自旋转清洗头，其转速快慢与喷嘴孔径无关。通过安装不同型号的喷嘴改变清洗头的流量。

产品操作:

使用Spitfire®,需配备一把短枪,短枪需配有溢流阀或压力切断机械装置,可使压力迅速释放。使用时,短枪的整体长度(包括Spitfire®本身的长度)必须大于操作者手臂至脚跟的长度以确保操作者在使用清洗短枪时不会使脚部意外受伤。建议操作者的体重至少是正常工作状态下产生的推力的三倍。选择合适的喷嘴型号安装在清洗头上,安装时建议在喷嘴螺纹上使用Parker螺纹伴侣和Teflon胶带来密封螺纹。将Spitfire®固定在短枪上。在连接高压胶管与短枪之前,请冲刷高压胶管以确保高压胶管内没有污垢影响正常使用。高压设备组装好后,清洗头增压到达正常工作压力之前,需检测溢流、释压系统是否运作正常。增压时需注意,短枪操作者需靠近并控制短枪溢流阀,高压泵操作者需逐渐增加压力使短枪操作者逐渐习惯增压时带来的反冲力。Spitfire®正常工作时,根据清洗表面污垢的难易程度可调节喷头与清洗表面的距离50-100mm。

常见问题解决:

喷头停止旋转: 为清洗头喷入一些轻油,例如,然后手动旋转喷头,直至喷头可再此自由旋转。同时需检查喷嘴是否被堵塞。如果此时喷头仍然不旋转,则需要将其拆卸并清理清洗头内部。拆卸清洗头需要使用一个7/16六角套筒扳手,套入轴芯的后方,从轴芯上卸下喷头。首先,从壳体(SPF 003)上卸下入水连接螺母(SPF 002-P8 或 SPF 202-M9);然后,从壳体上卸下喷嘴保护罩(SPF 005);使用一个六角套筒扳手,从轴芯(SPF 201)上卸下喷头(SPF 051)。检查轴芯上的两个小孔是否被堵住,如有污垢,将其清除。清洗头使用过程中造成喷头不旋转的大多数原因是轴芯小孔被堵住。检查入水连接螺母末端是否有擦伤,如有擦伤可将其轻微抛光。

组装注意事项: 在入水连接螺母、壳体、喷头的阳螺纹处涂抹金属防粘剂。将入水连接螺母拧入壳体、喷头拧入轴芯,需使用扭矩为60至100英寸磅力。

喷嘴列表:

		流量 (GPM)												
喷嘴直径		0.018	0.020	0.022	0.024	0.026	0.029	0.032	0.035	0.038	0.042	0.047	0.052	0.057
喷嘴编号 #		#0.6	#0.7	#0.8	#1.0	#1.1	#1.4	#1.7	#2.1	#2.5	#3.0	#3.8	#4.6	#5.5
压力	5000	2.3	2.6	2.9	3.3	3.7	4.3	5	5.7	6.5	7.7	9.2	11	12.7
	10000	3.1	3.5	3.9	4.4	5	5.9	6.8	7.9	9	10.7	13	15.3	
	15000	3.7	4.2	4.8	5.4	6	7.1	8.3	9.6	11	13			
	20000	4.3	4.9	5.5	6.2	7	8.2	9.6	11.1	12.7				
	22000	4.6	5.2	5.8	6.6	7.4	8.7	10.1	11.7					

