

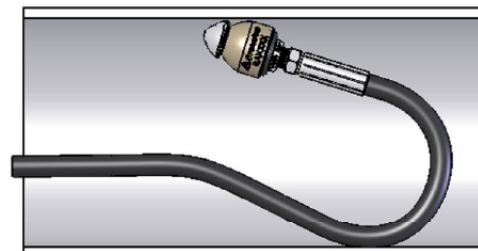
BA-LK-P4 / BA-LK-BSPP4 / BA-LK-MP9L / BA-LK-MP9R 是一个旋转自进式清洗头，专门适用于清洗 2" to 4" 带弯度管道，例如 U 型管或生产管线。P4 与 BSPP4 最大工作压力 15,000 psi (1035 bar)；MP9L 与 MP9R 最大工作压力 22,000 psi (1500 bar)。P4 与 BSPP4 可选择 1/4" NPT 或 1/4" BSPP 管型阴螺纹入口连接。入高压胶管末端安装标准 1/4" NPT 或 BSPP 接头，该清洗头最小可清洗直径为 3" 管道。如需清洗直径为 2" 管道时，高压胶管末端需安装特殊短型接头。如有需要请联系 StoneAge 获得更多高压胶管的详细参数与要求。MP9L 清洗头配有一个 9/16" 左旋中压阴螺纹入口连接；MP9R 清洗头配有一个 9/16" 右旋中压阴螺纹入口连接。该清洗头不使用任何轴承、密封、润滑剂。清洗头旋转动力由射流产生的反力提供。喷头所安装喷嘴尺寸与型号决定清洗头流量比与牵引力。

清洗头使用:

连接清洗头与高压胶管之前，需先用水冲洗高压胶管，去除管道内部沉积污垢。维护 BA 最重要的措施是防止污垢进入清洗头内部，因为内部污垢会导致清洗头不旋转。连接清洗头与高压胶管，在入口连接螺纹处有一个大尺寸 O 型圈 (WV 008)。当拉动胶管将清洗头拖出管线时，该 O 型圈可保护清洗头后方边缘不受磕碰。将清洗头摆放在被清洗管道内，高压泵缓慢增压，确定 Badger 开始在管道内自进。当高压泵达到额定压力后，控制清洗头以合适的速度清洗切割管道内部污垢。

连接所有管型螺纹接头(P4,BSPP4) 请使用 Parker Thread Mate 与 Teflon 胶带；连接所有直型螺纹接头(MP9L, MP9R)至旋转体入口连接时请使用金属防粘剂。

Badger 与高压胶管分开后，请使用压缩空气吹干清洗头内外水分，然后喷涂轻油，例如 WD-40。

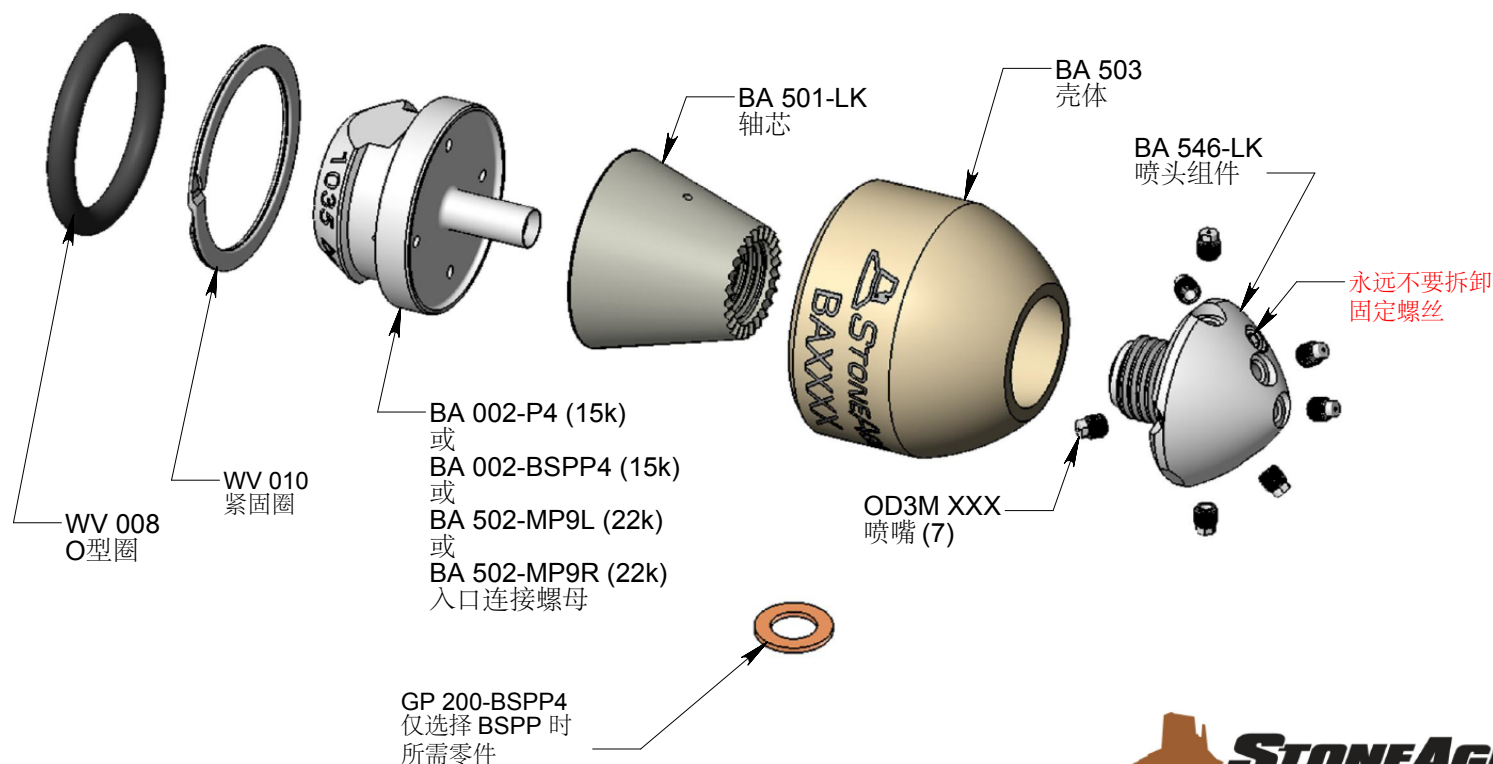


安全警告!

当使用 BA 清洗直径大于 4 inch 的管道时，需在清洗头与高压胶管末端之间安装金属导向杆。否则清洗头可能在管道内逆行，带压冲出管道，导致操作者受伤或伤亡。

喷头:

喷头上有三个向前喷嘴：15°，30° 与 45°；两个 90°；两个向后喷嘴 132°。可通过安装堵头增强其他方向喷嘴射流打击力。当需要更换喷头时，StoneAge 建议购买已在本公司安装好喷嘴的喷头。



常见问题:

喷头不旋转: 首先, 检查喷头 (BA 546-LK) 与轴芯 (BA 501-LK) 是否牢固的连接在一起。轴芯上有安全设置, 一旦喷头松动脱落, 喷头则不可旋转。如喷头没有松动, 则进行以下步骤: 为清洗头喷涂轻油 WD-40, 手动旋转喷头, 直至喷头旋转顺畅无阻。检查喷嘴是否被堵。多次喷油并扭动后喷头依然不旋转, 则需完全拆卸清洗头, 清洗并检查清洗头内部。拆卸清洗头需使用固定块 (该固定块包含在 StoneAge 工具包 BA612-LK 内), 将固定块插入清洗头底部轴芯处, 将喷头卸下。首先拆出O型圈 (WV 008) 与紧固圈 (WV 010)。拉出入口连接螺母 (BA 002-P4, -BSPP4, BA 502-MP9L, BA 502-MP9R), 与壳体 (BA 503) 分开。使用固定块 (WV 181) 与喷头拆卸工具 (BA 182), 将喷头 (BA 546-LK) 冲轴芯 (BA 501-LK) 上拧出。请仔细观察下方图片, 依照图片所示方向, 插入喷头拆卸工具。清除轴芯上两个小孔内的堵塞物; 被污垢堵塞的小孔将导致清洗头不旋转。如果轴芯表面磨损严重, 则需更换轴芯。

请注意: 每次安装清洗头时, 需在喷头螺纹处涂抹一周 2-4 滴 Loctite #262 Red (StoneAge p/n BA 185)。然后再将喷头与轴芯拧紧。需小心涂抹, 不可使螺纹紧固剂流入轴芯阴螺纹下方小孔内部, 或粘附在轴芯表面上。使用六角扳手 (可购于 StoneAge p/n WV 181), 以 100 in-lbs 扭力紧固。重装清洗头需使用新的紧固圈 (WV 010)。如果您没有上述所需工具, 或无法进行上述拆装步骤, 请将清洗头寄回 StoneAge 进行维护或维修。

